M1 汪明靖 Hiroya Tanaka Lab

## 布と3Dプリントによる型枠の開発 -3D printing fabric casting-



本研究では、弾性のある布地に直接3Dプリ ントフィラメントをプリントすることで、自 立可能な構造体を作成する技術を開発してい ます。布地の伸縮性とフィラメントの剛性の バランスを活かし、モジュール型の3D構造体 を形成する。この構造体はコンクリート、石 膏、菌糸(mycelium)の型として使用可能 で、持続可能で効率的な材料の新しい可能性 を探る。

### 目的 -Purpose

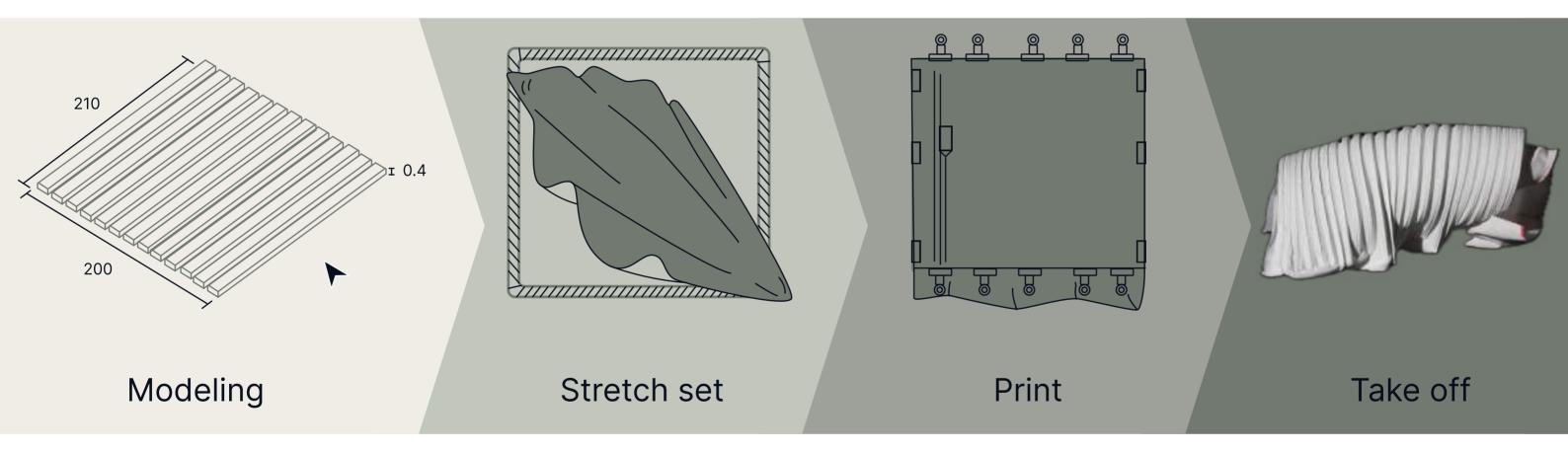
近年、布を型枠として用いる造形方法が注目を 集めている。柔らかい布のテクスチャが、コン クリートや石膏などの硬質な素材に反映される ことで、独特の錯覚や興味深い感覚を生み出 し、人々に驚きと楽しさを与えている。また、 硬い素材に繊細さや温かみを加える新たな表現 手法としても評価されている。 しかし、このような特徴的な形状を作るために は、形を維持するために木材や金属など多くの 資材を使用し、型を支える必要がある(図1)。こ れにより廃材が増えるという課題もある。 本研究では、布地に直接3Dプリントを行う技術 を活用し、自己成形型の型枠を開発する。この 技術により、素材表面の多様化や耐圧性の向上 を図るとともに、布と3Dプリント材料のみで型 枠を製作することで、廃棄物の削減を実現する ことを目指している。



図1: (Left)Crushedwall, made by walter jack, (Right)the mode when it made

### 方法 -Methods

3Dモデリングソフトを使用して、作成したい模様をデザインした後、そのデザインを引き伸ばした布地の上にプリントする。プリントが完了したら、 布地を固定していたクリップを外すことで、自動的に形状が形成される。



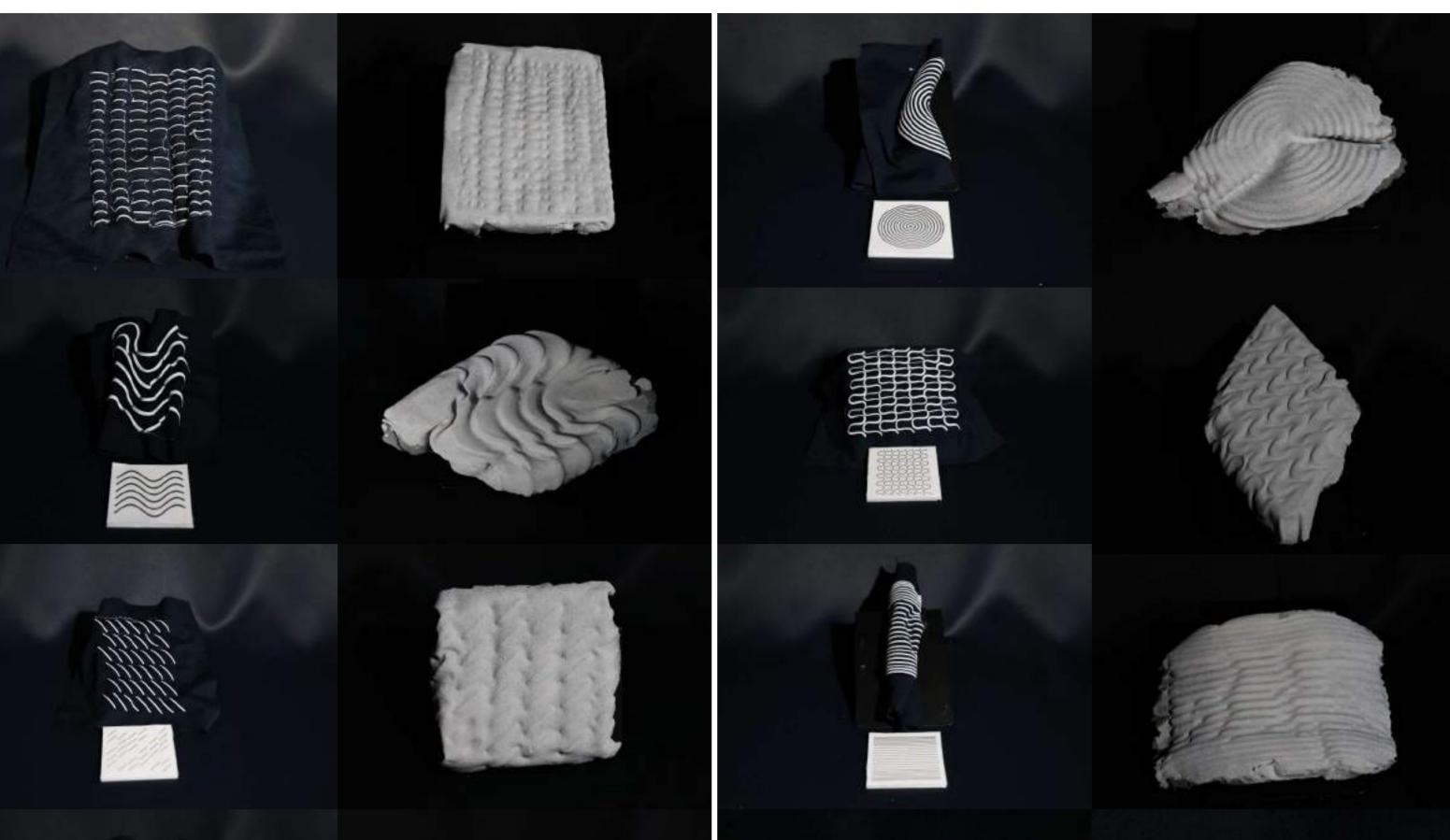


次に、自動成型された布地型枠の表面 に、まず最初の材料の薄い層を塗布す る。その後、15~20分間乾燥を待 ち、次の層を塗布する。この工程を繰 り返すことで目的の形状を作り上げ る。

# 布と3Dプリントによる型枠の開発 -3D printing fabric casting-

#### 結果 -Results

セメントを詰め込んだ結果、セメントの重量により布地型枠が変形し、模様に影響を及ぼす問題が発生したため、GFRC(ガラス繊維補強コンクリー ト)の製造方法を参考に、布地型枠の表面に複数層の薄い膜を塗布することで、重量の影響を軽減し、模様が維持されるように工夫した。





#### 議論 -Discussion

これまで石膏やコンクリートといった建築材料を型枠 に流し込んだ際、重量の影響で事前に3Dプリントした 模様がはっきりと表れないことが多々あった。GFRC の手法を参考にし、薄い層を一層ずつ塗り重ねる方法 を試みた。この方法では、重量を軽減し形状を明確に した、全体の厚みを作り上げたことで、うまくテクス チャをコンクリートに反映することができた。



図2:前田建設工業「WAV3D」

#### 展望 -Future prospect

自成形技術を利用して、型枠製作時に消耗する材料の削減を目指している。現在はデスクトップ型の3Dプリンターを用いて、小さなモジュール(module)を作成し、軽量化とカスタマイズ性を活かして、自分の望む形状に自由に組み立てられる仕組みを模索している。 例えば、前田建設工業の「WAV3D」(図2)や、カタルーニャ高等建築研究所(IAAC)の「CO-MIDA」(図3)のような取り組みが挙げられる。 今後は人が直接触れ、体験ができるような家具やオブ

ジェクト(図4)に落とし込むため、大型、またはロボットアームの3Dプリンターを用いて、スケールを大きくしたいと考えている。



図3: CO-MIDA:Biophotovoltaic Vertical Gardens 3D Printed With Clay



☑4: Fabric Formwork Concrete Casting, made by Greig City Academy

#### 参考資料:

[1]<u>The Science Behind Sheet Metal Bending Stiffness</u> [2]<u>Here's A Look At How The Sculptural Panels Of The Dior Flagship Store In Seoul</u> <u>Were Made</u>

[3]<u>GFRC PRIMER: WHY GFRC? WHERE/WHEN TO USE IT? HOW DOES IT INSTALL?</u> [4]<u>3Dプリンティングで積層ブロックを作製、組み合わせて建設部材構築\_\_\_前田建設工</u>業

[5]CO-MIDA : BIOPHOTOVOLTAIC VERTICAL GARDENS 3D PRINTED WITH CLAY [6]Concrete Form[ing]work:Designing and Simulating Parametrically-Patterned Fabric Formwork for Cast Concrete [7]BUILDING WITH MUSHROOMS